


POZN.:

(\*) Druh a množství použitého pojiva musí být určeno výrobním předpisem, vypracovaným odbornou zkušební laboratoří. Pro vlastní úpravu se musí použít stejné pojivo od stejného výrobce, jako bylo použito při laboratorních průkazných zkouškách.

Vypracoval	Zodpov.projektant	Hl. ing. projektu	Vedoucí střediska	 AGPOL s.r.o. Jungmannova 153/12 779 00 Olomouc Česká republika		
Ing. Plhák Václav	Ing. Skácel Miroslav	Ing. Skácel Miroslav	Ing. Vaculín O., Ph.D.			
Místo stavby	Nedakonice		Kraj	Zlínský	Počet formátů	2 A4
Investor	Povodí Moravy s.p.				Datum	09/2017
Akce - objekt  SO 02.3  Morava km 137,021 - revitalizace VH uzlu Nedakonice					Stupeň	DSP
					Zakázkové číslo	2806/040
					Archivní číslo	2806
Příloha	Vzorový příčný řez - cesta				Měřítko  1:50	Číslo výkresu  D.2.3.b.3